Repar Tix HG Bic

Mortier structurel thixotropique, fibré, bicomposant à hautes prestations

Mortier de ciment bicomposant thixotropique structurel, fibro-renforcé, à retrait compensé, à très haute imperméabilité intrinsèque, avec d'extraordinaires caractéristiques physiques-mécaniques: adhérence, résistance à la compression, à la flexion, à l'abrasion, etc. Mortier polymère modifié grâce à l'ajout de composant B liquide, fourni en bidon, contenant des polymères spéciaux en émulsion aqueuse et des réducteurs de retrait hygrométrique. Idéal pour les interventions d'assainissement structurelle d'ouvrages et de manufacturés en béton dégradé et revêtements à très hautes prestations.

CODE DOUANIER: 3824 5090
COMPOSANTS: Bi-composant
ASPECT: Poudre + Liquide
COULEURS DISPONIBLES: Gris
EMBALLAGES ET DIMENSIONS: Sac 25 kg [A] - Jerricane 5 kg [B] - Kit: 1 Sac 25 kg [A] + 1 Jerricane 5 kg [B]

CERTIFICATIONS OBTENUES ET NORMES

CE R4 EN 1504-3 | PCC EN 1504 | CAM UNI PdR 88

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Après mélange des deux composants, Repar Tix HG Bic est parfaitement maniable avec des méthodes manuelles ou avec des machines de pulvérisation. Le matériau appliqué et durci aura une adhérence très élevée, une durabilité, imperméable à l'eau, avec une bonne perméabilité à la vapeur, une résistance physico-mécanique élevée (classe R4 selon UNI EN 1504/3). Le produit contient des inhibiteurs de corrosion migratoires dans son composant B. Les caractéristiques thixotropes du produit permettent une excellente adhérence et une facilité d'étalement sur les surfaces verticales, sur les parties inférieures des poutres, étagères ou dalles, souvent même sur des structures indirectement soumises à de légères vibrations ou contraintes dynamiques lors de l'application. Il résout les problèmes de reconstructions ou restaurations complexes, même sur des supports difficiles à saisir et pour une large gamme d'épaisseurs appliquées : d'un minimum de 3 mm (à étaler à la lame et à finir à la truelle) à un maximum de 100 millimètres. et au-delà, naturellement en succession de couches de 25-30 mm/chacune. (pour de fortes épaisseurs sur de grandes surfaces il est toujours conseillé de prévoir un maillage de contraste sur les connecteurs fixés au support). Il ne nécessite pas de mouillage ou de protection anti-évaporation après application. La réaction superpozzolanique des charges réactives particulières contenues dans le composant A, la micro-armure tridimensionnelle fournie par un mélange équilibré de fibres READYMESH, ainsi que les polymères spéciaux et les inhibiteurs de corrosion migratoire contenus dans le composant B, garantissent au produit durci une très forte adhérence au support, stabilité dimensionnelle et durabilité maximale aux agressions environnementales (de carbonatation, pluies acides, chlorures, sulfates).

CHAMPS D'APPLICATION

• Réparations et revêtements de protection d'ouvrages hydrauliques (canalisations, barrages, tunnels, etc.), de structures et artefacts offshore dans des situations critiques : agressions chimiques-physiques, lixiviation des eaux, atmosphère marine, etc. ;
• restauration structurelle de piliers, poutres, planchers et murs en béton armé, y compris préfabriqués, soumis à une forte agression sulfatique ;
• reconstruction volumétrique et groupage de produits en béton d'épaisseurs de 1 à 4 cm, sans avoir besoin de treillis électrosoudés (les surfaces dans ce cas doivent être hydroscarifiées de manière appropriée avec un niveau de rugosité > 7 sur l'échelle ICRI _ International Concrete Repair Institute) ;
• restauration de la couche corticale du béton et réparation de l'enrobage du béton détaché suite à l'oxydation des fers à béton.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces d'application devront être nettoyées, sans saletés, parties friables et incohérentes, poussière, etc. Elle devront être convenablement saturées avec de l'eau jusqu'à atteindre la condition de "saturées à surface séchée". Une rugosité adéquate des surfaces par scarification, sablage, etc. est toujours nécessaire afin d'obtenir les valeurs d'adhérence maximales au support. Les valeurs optimales sont obtenues avec une hydro-scarification à haute pression. Mettre à nu les fers subissant une oxydation perturbatrice ou profondément oxydés, en éliminant la rouille des fers exposés (par sablage ou brosses abrasives).

MODE D'EMPLOI

Verser dans un conteneur (seau ou autre) le composant B (liquide) en ajoutant petit à petit le composant A (poudres) tout en mélangeant; continuer le mélange jusqu'à élimination totale des grumeaux. La consistance optimale du produit et les performances physico-mécaniques qui en découlent déclarées dans cette fiche technique peuvent être atteintes en utilisant 4,5 kg de COMPOSANT B pour chaque sac de 25 kg. La quantité excédentaire de COMPOSANT B (0,5 kg) est particulièrement utile pour apprêter le support, ou pour mouiller la truelle lors de l'opération de lissage final, ou dans des conditions environnementales chaudes et arides où le produit mélangé est maintenu au repos dans le seau qu'il peut nécessiter. quelques légers ajouts de liquide pour retrouver sa consistance optimale, évitant ainsi les ajouts d'eau incontrôlés.

CARACTÉRISTIQUES FONDAMENTALES

- Conservabilité: 12 mois
- Epaisseur maximum conseillée: 40 mm
- Température d'utilisation: +5 / +35 °C
- Diamètre maximum agrégat: 1.5 mm
- Epaisseur minimum conseillée: 7 mm
- Utiliser en portant des gants de protection

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

UNI EN 12190
Résistance à compression à 1 jour **≥ 22 N/mm²**

UNI EN 12190
Résistance à compression à 28 jours **≥ 55 N/mm²**

UNI/EN 196/1
Résistance à la flexion à 7 jours **> 7.0 N/mm²**

UNI EN 13295
Résistance à la carbonatation **0.5 mm**

UNI EN 1015-17
Contenu de chlorure **< 0.01 %**

Masse volumique **2140 kg/m³**

UNI EN 1542
Lien d'adhérence **≥ 2 N/mm²**

UNI EN 12190
Résistance à compression à 7 jours **≥ 45 N/mm²**

UNI/EN 196/1
Résistance à la flexion à 1 jour **> 4.0 N/mm²**

UNI/EN 196/1
Résistance à la flexion à 28 jours **> 8.0 N/mm²**

EN 13501-1
Réaction au feu **B-s2 d0**

UNI PdR 88:2020
Contenu recyclé total **≥ 5.3 %**

EN 13142
Module élastique statique **> 24.000 N/mm²**

UNI EN 13057
Absorption capillaire **0.30 kg•h^0.5/m²**

CONSOMMATION

Environ 19,50 kg/m² de Repar Tix HG Bic par centimètre d'épaisseur à réaliser (environ 1950 kg par m³).

GALERIE PHOTOGRAPHIQUE

CONTENUS ADDITIONNELS

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS

Les informations générales, tout comme les indications et les conseils d'utilisation de ce produit, fournies dans cette fiche technique et éventuellement données même verbalement ou par écrit, correspondent à l'état actuel de nos connaissances scientifiques et pratiques. Les données et les prestations éventuellement fournies sont le résultat de tests de laboratoires conduits en milieu contrôlé et, en tant que tels, peuvent subir des modifications en relation aux conditions réelles de mise en œuvre.

Azichem Srl décline toute responsabilité dérivant de prestations inadéquates liées à l'usage impropre du produit ou liée aux effets dérivants de facteurs ou d'éléments étrangers à la qualité de ce dernier, y compris la mauvaise conservation.
Qui souhaite utiliser le produit doit établir, avant l'utilisation, si celui-ci est plus ou moins conforme à l'utilisation prévu, en s'assumant toute responsabilité.

Les caractéristiques techniques et de fonctionnement contenues dans cette fiche technique sont mises à jour régulièrement. Pour une consultation en temps réel, se connecter au site : www.azichem.com. La date de révision est indiquée dans l'espace à côté. La présente édition annule et remplace toute autre précédente.

Nous rappelons que l'utilisateur doit lire la plus récente Fiche de sécurité de ce produit, contenant les données chimiques et physiques, les phrases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et son emballage de sécurité. Pour la consultation, visiter le site : www.azichem.com.
Il est interdit de disperser le produit et/ou l'emballage.