Repar Steel

Passivant de ciment à 2 composants, anticorrosif pour tiges d'armature

Ciment bi-composant, modifié avec des résines flexibilisantes et de spécifiques agents anti corrosion pour le traitement passivant du fer d'armatures oxydées, dans le rétablissement du béton dégradé.

CODE DOUANIER: 3824 5090
COMPOSANTS: Bi-composant
ASPECT: Poudre + Liquide
COULEURS DISPONIBLES: Bleu clair
EMBALLAGES ET DIMENSIONS: Seau 3.4 kg [A] - Bouteille 1.6 kg [B] - Kit: 1 Seau 3.4 kg [A] + 1 Bouteille 1.6 kg [B]

CERTIFICATIONS OBTENUES ET NORMES

CE EN 1504-7

PCC EN 1504

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

L'efficacité anticorrosion de Repar Steel est déterminée par la haute alcalinité et par la réaction superpozzolanique des composants du système anhydre, ainsi que par la présence, dans le composant liquide (B), d'inhibiteurs de corrosion migratoires et interfaciales, capables de véhiculer une protection cathodique et anodique, basée sur des composés organiques capables de rendre les ions ferreux indisponibles pour alimenter les processus de corrosion électrochimique. Les composants polymères de la solution déterminent également d'autres augmentations de l'efficacité anticorrosion, en particulier contre les attaques agressives dérivant des chlorures et des sulfates, et augmentent l'adhérence entre la barre traitée et le béton (test d'adhérence selon EN 15184 conformément à la norme technique UNI EN norme 1504 "Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 7 : Protection contre la corrosion des armatures").

CHAMPS D'APPLICATION

Traitement de protection, passivant, anticorrosif des tiges d'armature, lors des réparation des œuvres en béton armé.

SUPPORTS AUTORISÉS

Fers d'armature oxydés

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Enlevez soigneusement la rouille libre présente sur les surfaces métalliques des barres d'armature exposées par sablage ou brossage en profondeur jusqu'à l'obtention d'une surface métallique blanche. Cette opération est indispensable pour développer efficacement la propriété anti-corrosive de Repar Steel. Bien évidemment, pour bloquer l'avancée du profil de carbonatation dans le béton, il est indispensable de compléter la restauration avec les mortiers de restauration appropriés : thixotropiques (gamme Repar) ou coulables (gamme Grout).

MODE D'EMPLOI

Mélanger les composants A et B et continuer à mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. Appliquer au pinceau sur les surfaces des tiges de renfort préalablement préparées. Pour éviter que l'application du mortier de restauration n'efface le traitement du Repar Steel encore frais, attendre que le produit durcisse avant de procéder à la restauration volumétrique. Le temps d'attente minimum recommandé est d'environ 6 à 8 heures avec des températures estivales et d'environ 12 à 16 heures avec des températures hivernales. Ne pas appliquer le produit à des températures inférieures à 5°C ou s'il est prévu que la température descende en dessous de cette valeur pendant les 12 premières heures de durcissement.

MÉTHODES D'APPLICATION

Pinceau

NETTOYAGE DES OUTILS

Eau

CARACTÉRISTIQUES FONDAMENTALES

- Conservabilité: 12 mois
- Non inflammable
- Température d'utilisation: +5 / +35 °C
- Diamètre maximum agrégat: 0.25 mm
- Pot-life: 45 min

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

UNI EN 1015-11
Résistance à compression à 1 jour **20 MPa**

UNI EN 1015-11
Résistance à la flexion à 1 jour **5 MPa**

EN 15183
Résistance à la corrosion **< 0.5 mm**

UNI EN 1015-6
Masse volumique **2.0 kg/dm³**

UNI EN 13057
Absorption capillaire **0.2 kg•h^0.5/m²**

UNI EN 1015-11
Résistance à compression à 28 jours **50 MPa**

UNI EN 1015-11
Résistance à la flexion à 28 jours **10 MPa**

EN 15184
Résistance à l'extraction des barres en acier à adhérence améliorée **> 90 %**

EN 1542
Adhésion au support **≥ 2.0 MPa**

Réaction au feu **B-s2 d0**

CONSOMMATION

De 0,03 à 0,1 kg de Repar Steel par mètre linéaire de barre d'acier à traiter.

STOCKAGE ET CONSERVATION

Craint le gel. Stocker le produit dans son emballage d'origine et dans un endroit frais, sec, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. Une mauvaise conservation peut causer une perte des performances rhéologiques.

GALERIE PHOTOGRAPHIQUE

CONTENUS ADDITIONNELS

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS

L'éventuel débordement du produit sur le béton adjacent au fer traité ne comportera aucun problème.
Les informations générales, tout comme les indications et les conseils d'utilisation de ce produit, fournies dans cette fiche technique et éventuellement données même verbalement ou par écrit, correspondent à l'état actuel de nos connaissances scientifiques et pratiques.
Les données et les prestations éventuellement fournies sont le résultat de tests de laboratoires conduits en milieu contrôlé et, en tant que tels, peuvent subir des modifications en relation aux conditions réelles de mise en œuvre.

Azichem Srl décline toute responsabilité dérivant de prestations inadéquates liées à l'usage impropre du produit ou liée aux effets dérivants de facteurs ou d'éléments étrangers à la qualité de ce dernier, y compris la mauvaise conservation.
Qui souhaite utiliser le produit doit établir, avant l'utilisation, si celui-ci est plus ou moins conforme à l'utilisation prévu, en s'assumant toute responsabilité.

Les caractéristiques techniques et de fonctionnement contenues dans cette fiche technique sont mises à jour régulièrement. Pour une consultation en temps réel, se connecter au site : www.azichem.com. La date de révision est indiquée dans l'espace à côté. La présente édition annule et remplace toute autre précédente.

Nous rappelons que l'utilisateur doit lire la plus récente Fiche de sécurité de ce produit, contenant les données chimiques et physiques, les phrases de risque et d'autres informations pour pouvoir transporter, utiliser et éliminer le produit et son emballage de sécurité. Pour la consultation, visiter le site : www.azichem.com.
Il est interdit de disperser le produit et/ou l'emballage.